

MB FRIGO

KÜHLRAUMTÜREN



**CHILLING
YOUR WORLD**
SINCE 1981

ARCTIC DOOR



Unser Expertenteam unterstützt Sie von der Idee bis zur Umsetzung

TOP QUALITÄT



Unsere Produkte sind von höchster Qualität – von der individuellen Komponente bis hin zum fertigen Produkt.

FACHKOMPETENZ



Wir verbessern täglich unser "Knowhow" und unsere Kompetenzen, und tragen damit zu jedem Business und Produktionsbereich positiv bei.

INVESTITION IN DIE ZUKUNFT



Unsere Produkte werden laufend optimiert, um die bestmögliche Energieeffizienz zu erreichen.

Unsere Kunden wollen in die Zukunft investieren und planen jetzt schon, wie sie zukünftige Instandhaltungskosten senken können.

ENTWICKLUNG-MONTAGE STRATEGIE



Wir kombinieren innovative Entwicklung mit Montageerfahrung und technischer Unterstützung.

ANPASSUNGSFÄHIGKEIT



Wir entwerfen, konstruieren und fertigen Kälteanlagen und Kühlzellen nach Kundenwunsch.

Mit hochwertigen und erkennbaren Produkten, innovativen Lösungen und hervorragendem Service wollen wir die Lebensqualität und den Geschäftserfolg jedes Nutzers unserer Produkte und Dienstleistungen verbessern.



MB FRIGO GRUPA

HERSTELLUNG VON KÄLTEANLAGEN

Jahrelange Erfahrung

Seit über 40 Jahren entwickeln und verbessern wir unsere firmeneigene Palette kältetechnischer Produkte und Ausstattung, die weltweit verkauft werden. Wir haben als kleines Familienunternehmen begonnen, und heute haben wir ein Team von über 180 Mitarbeitern. Mit unseren Schwesterfirmen in der Adria-Region bilden wir die aktuelle MB Frigo Gruppe.

Produktpalette und Flexibilität

Wir haben uns auf die Produktion von Kühlzellen, Kühlraumtüren und Kühlanlagen spezialisiert. Die hohe Flexibilität unserer Produktpalette ermöglicht maßgefertigte Produktion und Anpassung an spezifische Kundenanforderungen.

Modernisierte Produktionslinie

Kontinuierliche Investitionen in die professionelle Weiterbildung unserer Mitarbeiter und die Modernisierung unserer Produktpalette garantieren die Auslieferung erstklassiger Produkte gemäß EU und ISO 9001 Normen.

Umweltbewusstsein

Wir sorgen bei allen unseren Prozessen dafür, dass die relevanten Gesetzes- und Industrieregulungen sowie Umweltnormen eingehalten werden. Alle Unternehmensaktivitäten richten sich nach ISO 14001: Umweltmanagementsysteme.

ARCTIC CELL

Kühlraumtüren

Wir konstruieren und fertigen Kühlraumtüren individuell nach den Anforderungen der Benutzer für die professionelle Anwendung

MB Frigo Kühltüren sind für den intensiven professionellen Einsatz getestet. Die hervorragende Qualität wird durch tägliche Kontrollen gemäß den entsprechenden Vorschriften sichergestellt - Produktnormzertifikat (DIN EN 13241-1:2011)

LUFTDURCHLÄSSIGKEIT	WIDERSTAND GEGEN WASSERDURCHGANG	WIDERSTAND GEGEN WINDLAST
Prüfverfahren	Prüfverfahren	Prüfverfahren
EN 12427:2000	EN 12489:2000	EN 12444:2000



Erstklassige Panel-Verbindungen stellen eine hohe Energieeffizienz sicher.



Nutzung von sicheren Lebensmittelkontaktmaterialien.



Umweltfreundliche Produkte.



Konformität mit ISO-Normen.



Konformität mit EU-Normen.



Hohe Montagebereitschaft.



Schnelle und einfache Montage ohne Elektrowerkzeug.



Von Kühlanlagenspezialisten empfohlen.



Hohe Verpackungsstandards zum Schutz und sicheren Transport der Ware.



Innovative Lösungen und spezielle Anforderungen.



Hohe Produktionskontrolle und Überprüfung der fertigen Produkte.



Produktion nach Kundenwunsch.



KÜHLRAUMDREHTÜREN

- Einfache Montage und Nutzung
- Elegantes Design und ausgezeichnete Kompatibilität
- Speziell entworfene Dichtung mit integriertem Heizelement
- Speziell entworfen für Haltbarkeit und eine lange Lebensdauer

TECHNISCHE DETAILS	
Betriebstemperaturbereich (+/-)	von -24°C bis +60°C
Paneel Stärke für positiven Betriebstemperaturbereich (+)	ISO 60 mm
Paneel Stärke für negativen Betriebstemperaturbereich (-)	ISO 100 mm

STANDARDTÜR-TÜRABMESSUNGEN		
Tür Typ	EINGEBAUTE TÜR	
	EINFLÜGELIG	ZWEIFLÜGELIG
Maximale Abmessungen der Tür Lichte Öffnung	Breite 1500 mm x Höhe 2500 mm	Breite 2400 mm x Höhe 3000 mm
KÜHLZELLEN TÜREN nach Maß	Möglichkeit der Herstellung von nicht standardmäßigen Türen in Inkrementierungs Schritten von 100 mm	



EINZELTÜR



ZWEIFLÜGELIGE TÜR

SCHARNIERE

- Die Türen sind mit Scharnieren aus einem hochwertigen Komposit ausgestattet
- Jedes Scharnier ist in allen drei Achsen einstellbar, wodurch eine präzise Zentrierung der Tür ermöglicht wird

SCHLOSS

- Die Türen sind mit Schlössern aus einem hochwertigen Komposit und mit Schließzylindern gemäß DIN EN 179 ausgestattet
- ION-Beschichtung

SICHERHEIT

- Die Türen sind mit einem fluoreszent gekennzeichnete "ANTIPANIC" Mechanismus zur Öffnung von innen ausgestattet (BS EN179:2008).

SPEZIELLER TEMPERATURSCHUTZ

- Speziell entworfene Dichtung mit integriertem Heizelement

OPTIONEN:

- Ausschnitt für die Laufschiene
- 4 Türschwellen Modelle
- PVC-Einfügung
- Zweiflügelige Kühlraumdrehtür

ANWENDUNG:

- Kühlzellen
- Lagerräume



KÜHLRAUMSCHIEBETÜREN

- Stoßfestigkeit
- Speziell entworfen für Haltbarkeit und eine lange Lebensdauer

TECHNISCHE DETAILS	
Betriebstemperaturbereich(+/-)	von -24°C bis +70°C
Paneel Stärke für positiven Betriebstemperaturbereich (+)	ISO 80 mm
Paneel Stärke für negativen Betriebstemperaturbereich (-)	ISO 120 mm
Maximale Abmessungen	Breite 3000 mm x Höhe 4000 mm
KÜHLZELLEN TÜREN nach Maß	Möglichkeit der Herstellung von nicht standardmäßigen Türen in Inkrementierungs Schritten von 100 mm



GRIFFE UND HEBEL

- Die Schiebetüren sind mit innen- und Außengriffen aus hochwertigem Komposit und einer Aluminiumlegierung sowie einem Hebel aus Edelstahl AISI 304 ausgestattet.

AUFHÄNGUNG UND LAUFSCHIENEN

- Leichtes Öffnen und Schließen der Türen wird durch eine hochwertige Aufhängung aus massivem Komposit sowie durch Kugellager und Laufschienen aus einer Aluminiumlegierung ermöglicht.

SICHERHEIT

- Die Türen sind mit einem fluoreszent gekennzeichnete "ANTIPANIC" Mechanismus zur Öffnung von innen ausgestattet (BS EN179:2008). Sie können auch mit einem Schließzylinder ausgestattet werden.

ZUSÄTZE:

- Ausschnitt für die Laufschiene
- 4 Türschwelle Modelle
- PVC-Einfügung
- Schließzylinder

ANWENDUNG:

- Kühlzellen
- Lagerräume
- Industriegelände



AUTOMATISCHE KÜHLRAUMSCHIEBETÜREN

- Stoßfestigkeit
- Speziell entworfen für Haltbarkeit und eine lange Lebensdauer

TECHNISCHE DETAILS	
Betriebstemperaturbereich(+/-)	von -24°C bis +70°C
Paneel Stärke für positiven Betriebstemperaturbereich (+)	ISO 80 mm
Paneel Stärke für positiven Betriebstemperaturbereich (-)	ISO 120 mm
Maximale Abmessungen	Breite 3000 mm x Höhe 4000 mm
KÜHLZELLEN TÜREN nach Maß	Möglichkeit der Herstellung von nicht standardmäßigen Türen in Inkrementierungs Schritten von 100 mm



AUTOMATISCHE STEUERUNG DURCH SICHERHEITSENSOREN

- Die automatischen Schiebetüren werden durch Sicherheitssensoren gesteuert, welche die Türen zeitgerecht stoppen.
- Die Sicherheitssensoren sind ein Schutzmechanismus im Fall von Hindernissen im Fahrweg der Türen (sie schließen sich automatisch und kehren in ihre ursprüngliche Position zurück).

ANPASSUNG DER ÖFFNUNGS UND AUTOMATISCHEN SCHLIEßGESCHWINDIGKEIT

- Öffnungs und Schließgeschwindigkeit sowie teilweise Schließung der Türen kann programmiert werden, zusätzlich zur Öffnungsdauer, bevor sich die Türen automatisch schließen.

STANDARDAUSSTATTUNG

- Signallampe
- Elektrischer Zugschalter im Innenraum der Kühlzelle
- Lichtsensor für die automatische Türöffnung

ZUSÄTZE:

- Fernbedienung
- Elektrischer Zugschalter außerhalb der Kühlzelle
- Bewegungssensoren

ANWENDUNG:

- Kühlzellen
- Lagerräume
- Industriegelände

KÜHLRAUMPENDELTÜREN

- Einfache Montage und Nutzung
- Elegantes Design und ausgezeichnete Kompatibilität
- Stoßfestigkeit
- Speziell entworfene Dichtung
- Speziell entworfen für Haltbarkeit und eine lange Lebensdauer

TECHNISCHE DETAILS FÜR STANDARD AUSFÜHRUNG

Betriebstemperaturbereich (+/-)	bis +60°C	
Panel Stärke für positiven Betriebstemperaturbereich (+)	ISO 40 mm	
Tür Typ	EINFLÜGELIG	ZWEIFLÜGELIG
Maximale Abmessungen	Breite 1400 mm x Höhe 2500 mm	Breite 2400 mm x Höhe 3000 mm
KÜHLZELLEN TÜREN nach Maß	Möglichkeit der Herstellung von nicht standardmäßigen Türen in Inkrementierungs Schritten von 100 mm	



SICHTFENSTER

- Das Sichtfenster hat einen Durchmesser von 200 mm und wird aus doppelwandigem Polycarbonat sowie mit integrierter Dichtung hergestellt.

SCHARNIERE

- Die Türen sind mit Scharnieren aus hochwertigem Komposit ausgestattet und ermöglichen für jeden Türflügel einen Öffnungswinkel von bis zu 90°, mit der Möglichkeit, sie fest zu positionieren.

ZUSÄTZE:

- Sichtfenster
- Ausschnitt für die Laufschiene
- 4 Türschwellen Modelle
- PVC-Einfügung
- Zweiflügelige Pendeltüren
- Stoßfänger (PVC/S-typ/acrylic)

STOßFÄNGER

- Der Stoßfänger wird aus massivem PVC hergestellt, was ihn stoßfest macht und die Türflügel vor Beschädigungen schützt.

SCHUTZ

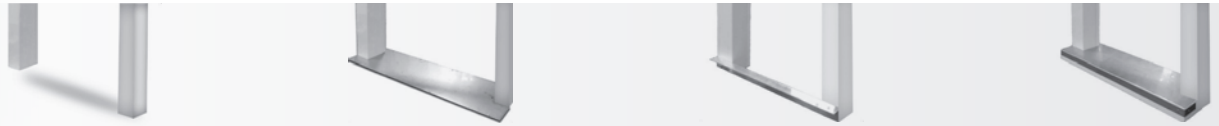
- Das Türblatt ist umlaufend mit einem verstärkten Aluminiumprofil und einer EPDM-Dichtung ausgestattet

ANWENDUNG

- Innerhalb der Kühlzelle
- Professionelle Küchen
- Lager und Räume für ähnliche Zweck

TÜRZUBEHÖR

Türschwellen



GRUNDMODELL

- Für Kühlzellen ohne Bodenpaneel bestimmt, wo die letzte Schicht Bauboden ist

OPTION 1

- Beinhaltet eine rostfreie Stahl Schwelle, die am Dichtungsgummi haftet

OPTION 2

- Im Neubau verwendet
- Türschwelle haftet am Bauboden
- Verstärkte Türschwelle für Gabelstaplerüberquerung - Das Aluminium-L-Profil mit einer Höhe von 50 mm

OPTION 3

- In Kühlzellen verwendet, in denen das Boden Paneel auf dem Bauboden platziert ist
- Die Dicke der Türschwelle hängt von der Dicke des Bodenpaneels der Kühlzelle ab

Türzubehör





MB FRIGO CHILLING
YOUR WORLD
SINCE 1981



Bani 81, 10010 Zagreb, Croatia
Tel: +385 1 660 8002, Fax: +385 1 660 9005
www.mbrigo.com

Scan to download vCard

